Hochglanzaufbau (geschlossenporig) mit lösungsmittelhaltigen PUR-Produkten

Holzschliff

Korn 150 - 180 mit anschließender Entstaubung

Isolierung / Grundierung

- 2 x 120 - 160 g/m² (Zwischentrocknung 20 - 30 min / 20 °C)
  Hesse PUR-OPTI-BASE **DG 4750**
- Mischungsverhältnis (volumetrisch) **1 : 5** mit Hesse PUR-HÄRTER **DR 4034**
- + 4 % LICHTSCHUTZMITTEL **SUN-EX ZD 9501** auf die Lack-/ Härtermischung
- Zugabe 50 % **DV 4994** auf die Lack- / Härter- / Lichtschutzmittelmischung

Trocknung

> 16 h-3 d / 20 °C

Lackschliff

Korn 320 - 400 und anschließender Entstaubung.

Grundierung

- 2 x 150 - 200 g/m² (Zwischentrocknung 20 - 30 min / 20 °C)
  Hesse PUR-OPTI-BASE **DG 4750**
- Mischungsverhältnis (volumetrisch) **1 : 5** mit Hesse PUR-HÄRTER **DR 4034**
- + 4 % LICHTSCHUTZMITTEL **SUN-EX ZD 9501** auf die Lack-/ Härtermischung
- Zugabe 20-25 % **DV 4994** auf die Lack- / Härter- / Lichtschutzmittelmischung

Trocknung

> 16 h / 20 °C

Lackschliff

Korn 400 - 600 und anschließender Entstaubung.

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind mit Hesse PUR-OPTI-BASE **DG 4750** und der Zugabe von **SUN-EX ZD 9501** aufzutragen. Es sind so viele Grundierarbeitsgänge vor der Abschlusslackierung mit Hesse PUR-BRILLIANTLACK **DU 44099** und der Zugabe von **SUN-EX ZD 9501** durchzuführen, bis die zu lackierende Fläche vor dem Lackschliff geschlossenporig ist!
Dabei ist die minimale und maximale Auftragsmenge (Nassfilm) pro Schicht sowie die Gesamtauftragsmenge von **DG 4750** (Nassfilm) zu beachten. Angaben dazu finden Sie in der technischen Information zu dem Produkt. Trocknung der letzten Grundierschicht vor der Endlackierung mit Hochglanz > 48 h / 20 °C.

Hochglanzlackierung

- 2 x 100 - 120 g/m² (Zwischentrocknung 20 - 30 min / 20 °C) Hesse PUR-BRILLIANTLACK **DU 44099**
- + 4% LICHTSCHUTZMITTEL **SUN-EX ZD 9501**
- Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit Hesse PUR-HÄRTER **DR 4080**
- Zugabe 10 - 20 % Hesse Verdünner **DV 4935** auf die Lack- / Härtermischung)

Hochglanzpolieren / Verpackungsfähig

möglich nach > 72 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation

Anschlussbehandlung

siehe spezielle Technische Information „Polieren / Schwabbeln“.

Produkte

DG 4750 PUR-OPTI-BASE
DU 44099 PUR-BRILLIANTLACK

SUN-EX ZD 9501 LICHTSCHUTZMITTEL
DR 4034 PUR-HÄRTER
DR 4080 PUR-HÄRTER

DV 4994 PUR-VERDÜNNER
DV 4935 PUR-VERDÜNNER

Weiterführende *Technische Beschreibungen* finden Sie unter https://www.hesse-lignal.de/service/technische-beschreibungen.html. Hier geben Sie unter „*Suchtbegriff*“ die Artikel-Nr. (z.B. DG 4750) ein und erhalten die gewünschten Informationen.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.
Stand: 06.04.2019