



 **HWB**
Furniere & Holzwerkstoffe GmbH



GREEN BLADE[®]

Kollektion
Green Blade[®]

content

info

Was ist das Green Blade®?

What is Green Blade®?

collection

Fotos / Photos

info

Technische Daten

Technical Data

Verarbeitungshinweise

Processing Instructions



Was ist Green Blade®?

Mit **Green Blade®** haben wir ein neues, aufregendes und vor allem sehr ökologisches Furnier in unser Sortiment aufgenommen.

Green Blade® ist ein „Bananen-Furnier“, das aus der Bananenstaupe hergestellt wird. Und damit passt es perfekt in unser Portfolio aus qualitativ hochwertigen und Ressourcen schonenden Holz- und Stein-Oberflächen.

Am Anfang der Entwicklung von **Green Blade®**, stand die Idee, die große Menge ungenutzter Ressourcen (Bananenstaupe) einer sinnvollen Verwendung zuzuführen. Herausgekommen ist ein interessantes Produkt, welches auch unter ästhetischen Gesichtspunkten eine Bereicherung für den Furniermarkt darstellt.

Nach der Bananenernte, werden die Stauden (Schein-Stämme) nicht mehr gebraucht, da die Bananenpflanze nur einmal Früchte trägt. Diese Stauden finden nun Verwendung in der Herstellung von **Green Blade®**.

Neun Monaten später, sind die Bananenstauden wieder nachgewachsen und der Kreislauf beginnt von vorn... Bananenernte... Staudenernte... **Green Blade®** Produktion.

Da keine langsam nachwachsenden Bäume gerodet werden, sondern nur eine Biomasse (Bananenstaupe) recycelt wird, ist dieses Produkt sehr umweltschonend. Hinzu kommt, dass für die Herstellung weder Wasser noch Chemie (Kleber) eingesetzt wird und die nötige Energie in einer eigenen Photovoltaik-Anlage erzeugt wird.

Green Blade® platziert sich somit als nachhaltiges Ressourcen schonendes Furnier und kann, wie jedes herkömmliche Furnier, verarbeitet und eingesetzt werden.



What is Green Blade®?

With **Green Blade®** we have added to our range a new, exciting and above all very environmentally-friendly veneer.

Green Blade® is a „banana veneer“, manufactured from banana trees. So it fits perfectly into our portfolio of high-quality and resource-saving wood and stone surfaces.

At the beginning of the development of **Green Blade®**, there was the idea of putting the large amount of unused resources (banana tree) to a reasonable use. This led to an interesting product that also represents a gain for the veneer market in aesthetic terms.

After the banana harvest, the trees (pseudo stems) are no longer needed, because the banana plant only bears fruit once. These trees now find a use in the manufacturing of **Green Blade®**.

Nine months later, the banana trees have grown back again and the cycle starts from the beginning... banana harvest... tree harvest... **Green Blade®** production.

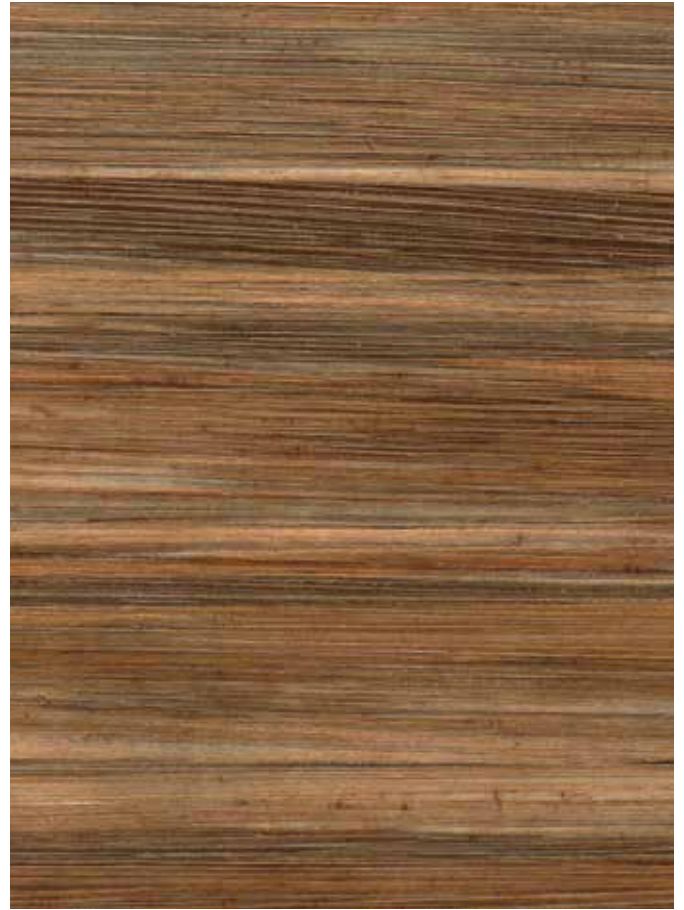
Because no slowly re-growing trees are cleared, and only a biomass (banana tree) is recycled, this product is very easy on the environment. On top of this, neither water nor chemicals (adhesive) are used in the manufacturing, and the energy required is generated in an in-house photovoltaic plant.

Green Blade® thus positions itself as a sustainable, resource-saving veneer.

Green Blade® can be processed and used like any conventional veneer.



D.97.001 - Saint Barth - 125 x 250 cm



D.97.002 - Aruba - 125 x 250 cm



D.97.003 - Havana - 125 x 250 cm



D.97.004 - Bahamas - 125 x 250 cm

collection



D.97.005 - Martinique - 125 x 250 cm



D.97.006 - Anguilla - 125 x 250 cm



D.97.007 - Barbados - 125 x 250 cm



D.97.008 - Dominica - 125 x 250 cm



D.97.009 - Porto Rico - 125 x 250 cm

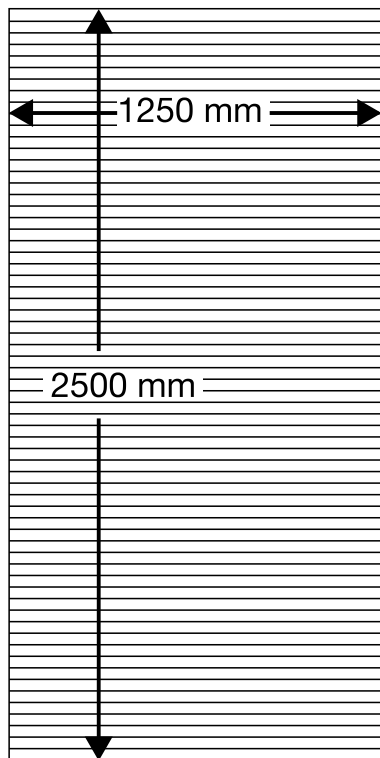


D.97.010 - Grenada - 125 x 250 cm

Green Blade®

Technische Daten

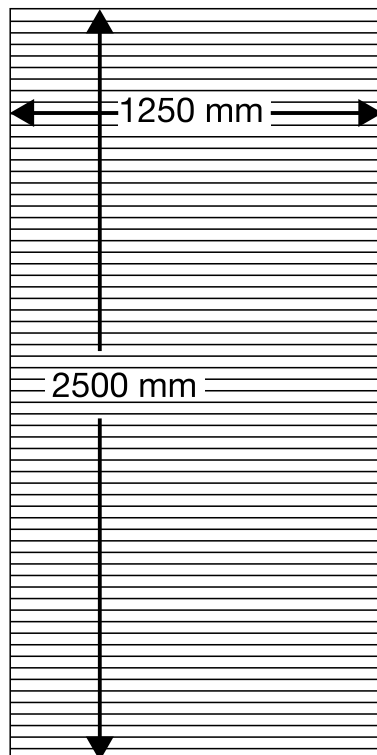
| | |
|---------------------|--|
| Bezeichnung: | Green Blade® , hergestellt aus Bananenstauden |
| Herkunft: | Frankreich/Martinique |
| Abmessung: | 1250 x 2500 mm (Textur horizontal) |
| Stärke: | 0,2 mm, vlieskaschiert |
| Krümmung: | 5 mm in beide Faserrichtungen |
| Veredelung: | keine, wird roh geliefert |



Green Blade®

Technical Data

| | |
|-----------------------------|--|
| Composition: | Green Blade® , Banana Trunk sliced on a non-woven backer. |
| Origin: | made in France/Martinique |
| Standard Dimensions: | 1250 x 2500 mm, with a horizontal grain |
| Thickness: | 0,2 mm |
| Bending: | 5 mm in both grain directions |
| Finition: | none, delivered raw |



VERARBEITUNGSHINWEISE

TRÄGERMATERIAL

Die **Green Blade®** Blätter können auf allen gängigen Trägermaterialien (Spanplatte, MDF-, Sperrholz-Platte etc.) verpresst werden. Die Oberfläche der Trägerplatte muss frei von Fett und Staub sein. Für die Verwendung auf einer Metall-Trägerplatte, sollte die Oberfläche gut vorbereitet werden. Vor allem sollte sie mithilfe eines starken Fettlösers entfettet werden.

VERPRESSEN

Damit es beim Verpressen auf einer Trägerplatte zu keinem Verzug kommt, empfehlen wir Ihnen keinen Schichtstoff (HPL) als Gegenzug zu verwenden, da die beiden Materialien ein unterschiedliches Zugverhalten (Ausdehnungskoeffizienten) haben. Wir raten Ihnen dazu **Green Blade®** auch als Gegenzug einzusetzen. Verwenden Sie in diesem Fall auch die selbe Oberflächenbehandlung auf beiden Seiten.

ALLGEMEIN

Stürzen oder Drehen der einzelnen Blätter führt, wie bei nativen Furnieren auch, zu Farbunterschieden.

VERKLEBEN

Die zu montierenden Oberflächen müssen fest, komplett trocken und sauber sein. Staub, Sägespäne und Fettrückstände müssen ebenfalls entfernt werden.

Das Verkleben mit einer Furnierpresse ist die sicherste Methode. In diesem Fall können Sie herkömmliche Kleber für laminierte Platten (Vinylkleber, Harnstoffleim) verwenden. Beim Verkleben in einer Heißpresse, achten Sie darauf 70°C nicht zu überschreiten. Oberhalb dieser Temperatur kann es zu schädlichen Spannungen zwischen den verschiedenen Komponenten kommen.

MASCHINELLE BEARBEITUNG

Die Arbeitsschritte Sägen, Fräsen und Bohren können mit allen Maschinen durchgeführt werden, welche für die Bearbeitung von furnierten Platten üblicherweise verwendet werden.

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Die **Green Blade®** Blätter sind 100% natürlich und werden auch als solche geliefert. Um die Aufhellung oder Verfärbung der Blätter aufgrund der Lichtempfindlichkeit der Bananenfaser einzugrenzen, empfehlen wir Ihnen, die Blätter zu schützen (Basislack und Lack für Furnieranwendungen). Wir empfehlen Ihnen, einen nicht vergilbenden und UV-stabilisierenden Lack einzusetzen.

Bevor Sie den Basislack auftragen, sollte die Oberfläche mit einer Bürste gereinigt werden. Können Sie keine Bürste einsetzen, dann empfehlen wir Ihnen mindestens eine Schicht Basislack (Grundierung) aufzutragen. Vor dem Auftragen der Deckschichten ist es notwendig, den Basislack leicht anzuschleifen (320/400 Körnung), um eventuelle Restfasern zu entfernen, insbesondere dort, wo sich die einzelnen Schnitte von **Green Blade®** treffen. Wir empfehlen Ihnen, zwei Deckschichten zur Oberflächenbehandlung aufzutragen.

PROCESSING INSTRUCTIONS

SUBSTRATES

The Green Blade sheets can be applied to all general substrates (paper-board, particle boards, MDF, plywood...) on a flat surface that is well degreased with all dust removed. Application to a metal surface requires a good surface preparation, in particular a good degreasing with a powerful grease-remover.

BALANCING

To counterbalance the Green Blade sheets, we do not advise the use of traditional laminates, these two materials having different dilation coefficients. When Green Blade is used to make panels, it is advised to balance with a sheet of Green Blade of the same thickness and to apply the same finish to the 2 faces. For wall solutions, on the other hand, it is possible to veneer only one face of a panel in Green Blade if the panel is held rigid by a wall-mounting device or framework. In this case, without guarantee on our part, the other face will need to be isolated from moisture and can be painted, lacquered or varnished by a vapour resistant product.

GLUING

Surfaces to be assembled must be solid, rigorously dry, clean, and have all dust, sawdust and traces of grease removed from them.

Gluing with a press: Gluing using a veneer press is the surest method. In this case, one can use traditional adhesives for laminated panels (vinyl adhesive, Urea Formaldehyde glue, etc). When gluing is carried out under a hot press, do not exceed 70°C. Above this temperature, there is a risk of creating harmful tensions between the various elements.

MACHINING

The operations of sawing, milling and drilling can be carried out with all of the machines usually used for the machining of veneered panels.

FINISHING

Green Blade sheets are 100% natural and delivered as such. In order to limit lightening or discoloration of the sheets due to the photosensitivity of the banana fibre, we recommend protecting the sheet (base coat and varnish for veneering applications). It is recommended to use an anti-UV filter solution for certain applications.

It is recommended to brush (ginning brush) the veneered panel before applying a base coat. Should you not possess a production line with a brush, it is recommended to apply at least one layer of base coat without presanding.

Before applying the finishing coats it is necessary to lightly sand the base coat (320/400 grit) in order to eliminate any residual fibres that may have been pulled up, in particular where the slices of Green Blade meet. It is then recommended to apply two coats of a finishing product.



Furniere & Holzwerkstoffe GmbH
Röntgenstraße 27
Gewerbepark OWL
D-32107 Bad Salzuflen

Fon +49 5221 76 303 -0
Fax +49 5221 76 303 -10
eMail info@hwb-furniere.de
Internet www.hwb-furniere.de

